

	FI 03 GRH	FICHES DE POSTE	DATE : Septembre 2022
			INDICE : 3
ATELIER : FINITION		FONCTION : RÉPARATION - TRAITEMENT - COLISAGE	
<b>OPÉRATIONS</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Manutentionner les poutres à l'aide du pont et les disposer sur les tréteaux</li> <li>- Prendre connaissance du numéro de commande et du type de traitement sur les étiquettes individuelles agrafées sur chaque poutre</li> <li>- Inspecter chaque poutre visuellement et réaliser la réparation adéquate suivant fiche FI 02 TAI - Méthode de</li> <li>- Dépoussiérer et appliquer le produit de traitement (si nécessaire) suivant la fiche FI 15 TAI - Méthode d'application IF Classe 2</li> <li>- Dépoussiérer et appliquer le produit de finition adéquate (si nécessaire) suivant la fiche FI 11/12/13 TAI - Méthode</li> <li>- Coliser les poutres et les cercler à l'aide des feuillards (+ coins carton) selon la fiche FI 01 TAI - Méthode de</li> <li>- Coller les étiquettes colis</li> <li>- Manutentionner le colis vers la sortie de l'atelier et le positionner sur des chantiers dans les zones définies</li> <li>- Assurer la propreté du poste de travail</li> </ul> <p><b><i>Tout problème, anomalie ou non conformité doit être signalé au responsable hiérarchique</i></b></p>			
<b>COMMANDES ET RÉGLAGES</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Télécommandes ponts roulants</li> <li>- Outillages électroportatifs : <ul style="list-style-type: none"> <li>* ponceuse</li> <li>* défonceuse / rainureuse</li> <li>* rabot</li> </ul> </li> </ul>			
<b>CONTRÔLES</b>			
<b>Voir Fiche d'Instruction FI 02 TAI "METHODE DE REPARATION EPICEA DOUGLAS"</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Contrôle visuel de la conformité du produit fini : dernière vérification avant départ chez le client</li> <li>- <b>Signaler / écarter tout produit non conforme</b></li> <li>- Contrôle des dimensions : Longueur - Largeur - Épaisseur</li> <li>- Contrôle du bon fonctionnement du matériel</li> <li>- Bon fonctionnement du pont roulant et usure des sangles</li> </ul> <p><b><i>Tout problème, anomalie ou non conformité doit être signalé au responsable hiérarchique</i></b></p>			
<b>COMPÉTENCES</b>			
<b>Sous contrôle</b>	- Maîtrise suffisante pour appliquer le produit de traitement/finition et réaliser quelques réparations		
<b>Autonome</b>	- Maîtrise complète des opérations, réglages et contrôles		
<b>QUALITÉS REQUISES</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Attentif</li> <li>- Soigneux</li> <li>- Esprit d'équipe</li> </ul>			